

## REDRESSEURS

Modèle	Rouleaux d'entraînement	Rouleaux redresseurs	Largeur max	Épaisseur max
R40	Ø60	Ø40	2100	3
R60	Ø80	Ø60	2100	4
R80	Ø80	Ø80	2100	8
R120	Ø120	Ø120	2100	10

Existe en version redresseur/amenage combiné



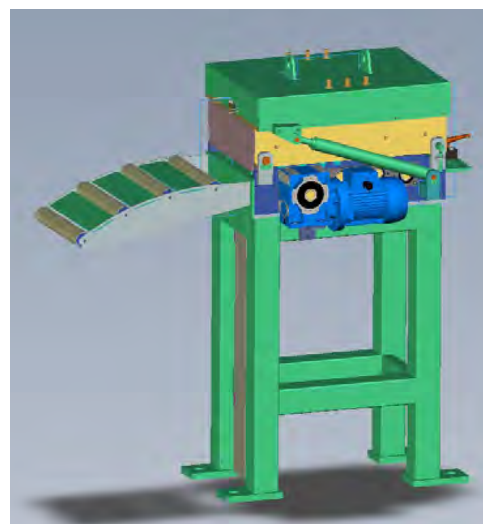
### Modèle R60

Rouleaux d'entraînement Ø80  
7 à 11 Rouleaux redresseurs Ø60  
Largeur: Jusqu'à 2100 mm



### Modèle R80

Rouleaux d'entraînement Ø80  
7 à 11 Rouleaux redresseurs Ø80  
Largeur: Jusqu'à 2100 mm



### Modèle R40

Rouleaux d'entraînement Ø60  
7 à 11 Rouleaux redresseurs Ø40  
Largeur: Jusqu'à 2100 mm

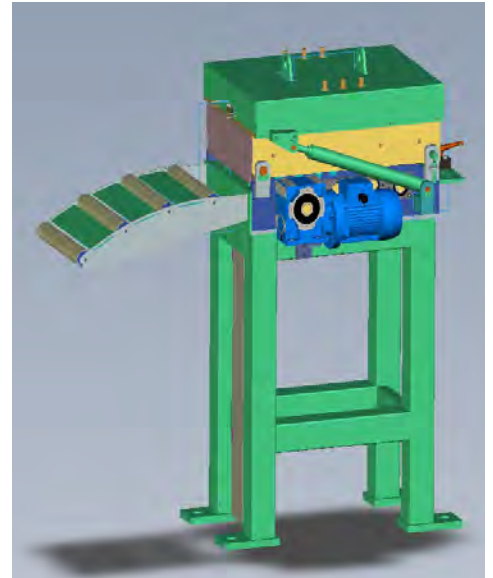


### Modèle R120

Rouleaux d'entraînement Ø120  
7 à 11 Rouleaux redresseurs Ø120  
Largeur: Jusqu'à 2100 mm

## REDRESSEUR R40

Rouleaux d'entraînement	60
Rouleaux redresseurs	40
Largeur	Jusqu'à 2100
Epaisseur maxi	3 mm
V max.(standard)	30 m/min

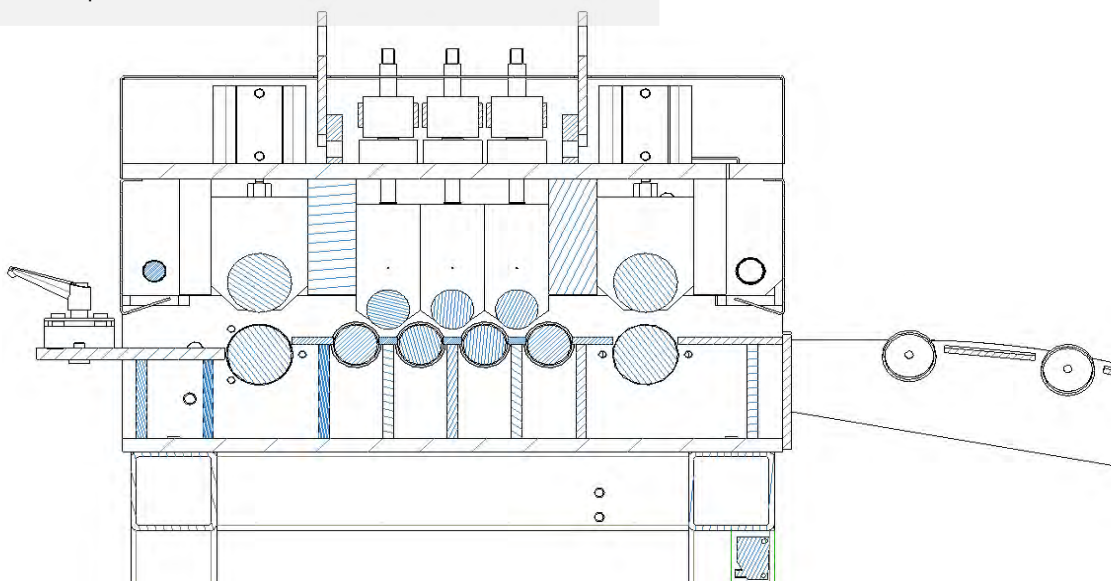


### CARACTERISTIQUES STANDARD

Rouleaux trempés par induction et rectifiés  
 7 à 11 rouleaux redresseurs  
 Guide bande d'entrée avec affichage  
 Motorisation vitesse variable  
 Contrôle de boucle par 4 barrages optiques  
 Soutiens des rouleaux en fonction de la largeur, de l'épaisseur et de la dureté.

### Variante: Combiné avance bande / redresseur RA40

Motorisation par servomoteur et réducteur de précision  
 Programmation: course d'avance, vitesse et accélération  
 Guide bande de sortie  
 Roue de mesure en option



## REDRESSEUR R60

Rouleaux d'entraînement	80
Rouleaux redresseurs	60
Largeur	Jusqu'à 2100
Epaisseur maxi	4 mm
V max.(standard)	30 m/min

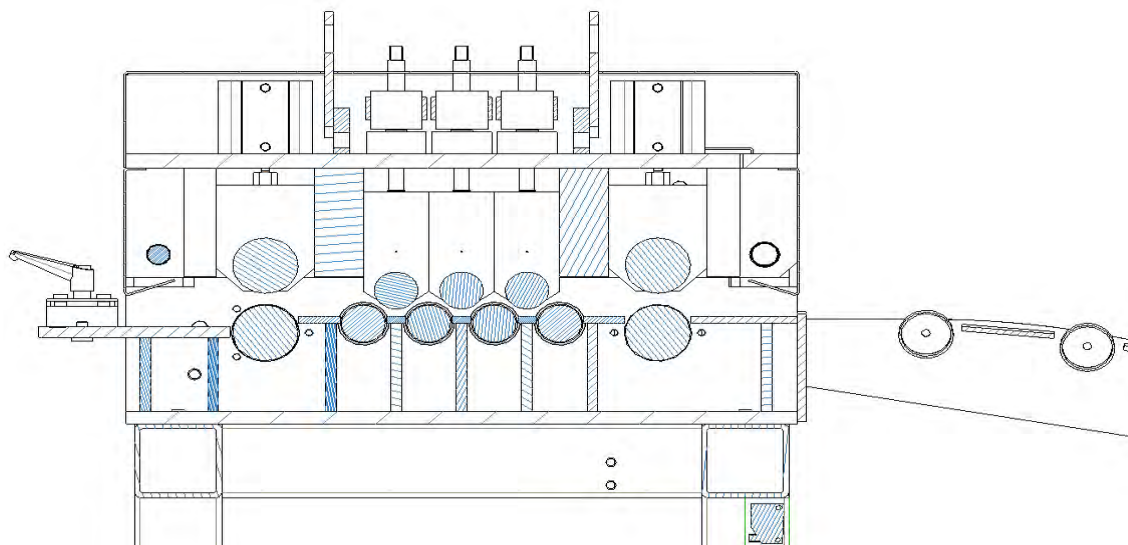


### CARACTERISTIQUES STANDARD

Rouleaux trempés par induction et rectifiés  
 7 à 11 rouleaux redresseurs  
 Guide bande d'entrée avec affichage  
 Motorisation vitesse variable  
 Contrôle de boucle par 4 barrages optiques  
 Soutiens des rouleaux en fonction de la largeur, de l'épaisseur et de la dureté.

### Variante: Combiné avance bande / redresseur RA60

Motorisation par servomoteur et réducteur de précision  
 Programmation: course d'avance, vitesse et accélération  
 Guide bande de sortie  
 Roue de mesure en option



## REDRESSEUR R80

Rouleaux d'entraînement	80
Rouleaux redresseurs	80
Largeur	Jusqu'à 2100
Epaisseur maxi	8 mm
V max.(standard)	30 m/min

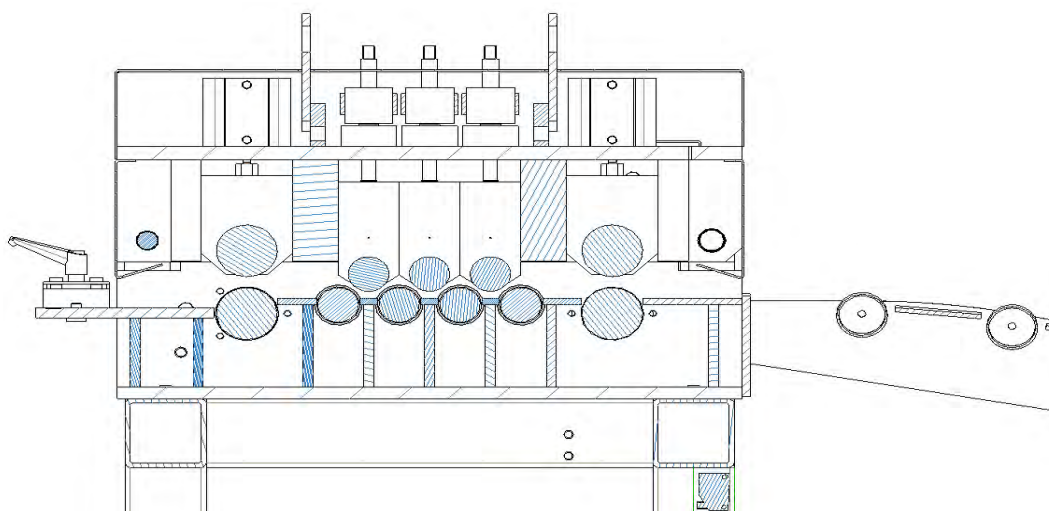


### CARACTERISTIQUES STANDARD

Rouleaux trempés par induction et rectifiés  
 7 à 11 rouleaux redresseurs  
 Guide bande d'entrée avec affichage  
 Motorisation vitesse variable  
 Contrôle de boucle par 4 barrages optiques  
 Soutiens des rouleaux en fonction de la largeur, de l'épaisseur et de la dureté.

### Variante: Combiné avance bande / redresseur RA80

Motorisation par servomoteur et réducteur de précision  
 Programmation: course d'avance, vitesse et accélération  
 Guide bande de sortie  
 Roue de mesure en option



## REDRESSEUR R120

Rouleaux d'entraînement	120
Rouleaux redresseurs	120
Largeur	Jusqu'à 2100
Epaisseur maxi	10 mm
V max.(standard)	30 m/min

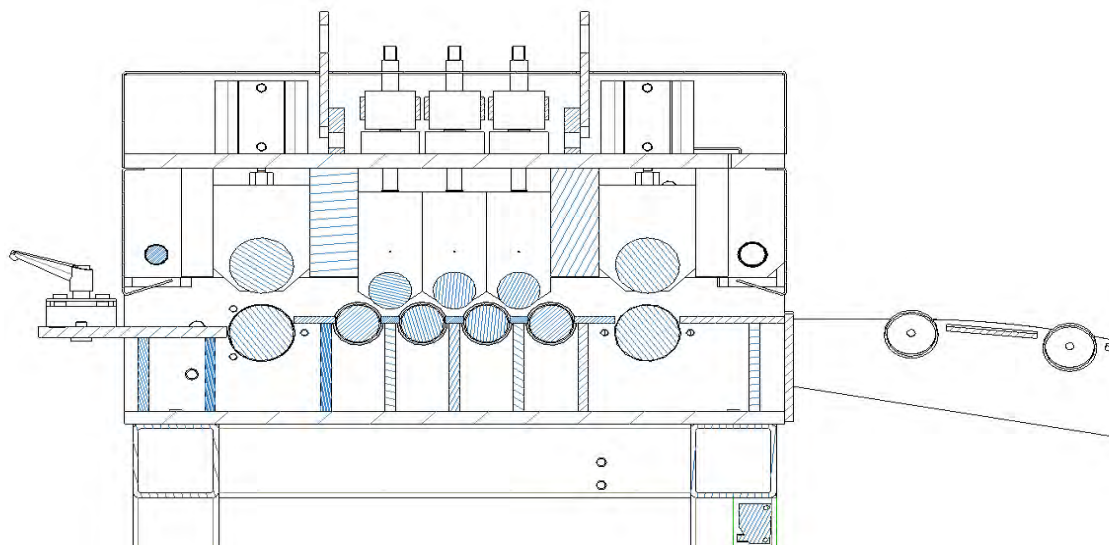


### CARACTERISTIQUES STANDARD

Rouleaux trempés par induction et rectifiés  
 7 à 11 rouleaux redresseurs  
 Guide bande d'entrée avec affichage  
 Motorisation vitesse variable  
 Contrôle de boucle par 4 barrages optiques  
 Soutiens des rouleaux en fonction de la largeur, de l'épaisseur et de la dureté.

### Variante: Combiné avance bande / redresseur RA120

Motorisation par servomoteur et réducteur de précision  
 Programmation: course d'avance, vitesse et accélération  
 Guide bande de sortie  
 Roue de mesure en option



## OPTIONS ET ACCESSOIRES

Roue de mesure

Surveillance du glissement et correction d'avance

Soutiens supplémentaires des rouleaux

Motorisation des réglages avec mémorisation

Bêche d'entrée

Guide bande d'entrée à réglage symétrique débrayable, avec affichage sur compteurs

Table de sortie

Dispositif d'encodage de décor ou de film protecteur

Combiné avance-bande / redresseur

